

Wir bieten Qualität

MARX

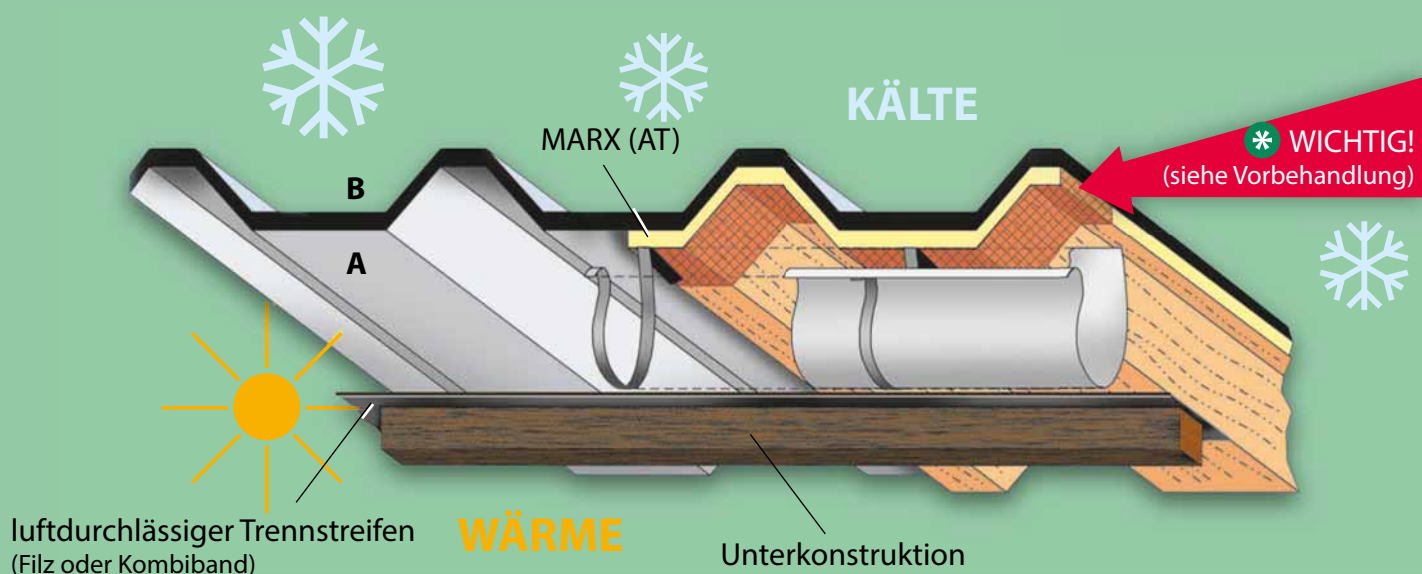
zum fairen Preis.

TRAPEZBLECHE

Antitropfbeschichtung (AT) D1

MARX (AT) Antitropfbeschichtung:

Die Lösung gegen abtropfendes Kondenswasser mit gleichzeitiger Schallreduzierung bis zu 12 %!



Das Trapezblech ist auf der Innenseite **A** mit einem Faservlies als Kondensationsregulator beschichtet. Die kondensierte Feuchtigkeit wird durch dieses Vlies aufgenommen und verdunstet anschließend, wenn die Temperatur steigt. Die Beschichtung dämmt das Geräusch von auftreffenden Regentropfen und Hagel um ca. 12 %.

Anwendungsbereiche:

Trapezbleche mit MARX (AT) werden hauptsächlich im Kaltdachbereich verwendet. Es handelt sich um Dächer, die nachträglich nicht mehr mit einer Isolierung versehen werden.

Die Antitropfbeschichtung findet weitreichende Anwendungsmöglichkeiten bei industriellen und gewerblichen Bauvorhaben, sowie Bauvorhaben für industrielle und landwirtschaftliche Lagerung, Garagen, Sport hallen etc.

Die Anwendung schließt auf keinen Fall die Belüftung des Zwischenraumes unter dem Dach aus.

Aussenseite:

organische Beschichtung auf sendizimerverzinktem Träger

Innenseite:

Faservlies auf Epoxyd-Primer. Vlies aus 100 % Polyesterfasern,

Farbe: hellgrau meliert

Dicke: ca. 1,0 mm

Gewicht: ca. 95 g/m²

Wasseraufnahme:

bis zu 1000 g/m² (jnach Gefälle)

Brennbarkeit:

A2 EN 13501-1

Mikroorganismusbeständig, daher keine Schimmelbildung (Reinigungsvorschrift beachten)

Haftung / Korrosion:

nach 1000 Stunden im Salzsprühnebeltest ist die Haftung des Faservlieses auf dem Blech die gleiche wie vor dem Test. Es gibt vier Sperren zwischen der Feuchtigkeit und dem Stahlblech:

- der Zink
- die chem. Behandlung
- der Primer
- der Kleber

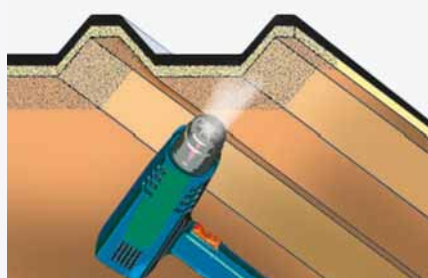
Die Korrosionsbeständigkeit des Bleches wird somit wesentlich verbessert.

Wir bieten Qualität



zum fairen Preis.

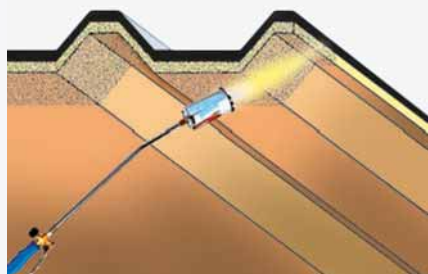
*** Vorbehandlung! Kapillar-Stop durch Anschmelzen der Vliesbeschichtung!**



Schmelzen mit Heißluftpistole (ca. 650°)

Das Anschmelzen mit Heißluftföhn oder Gasbrenner ist eine einfache und effektive Methode zur Verhinderung der Kapillaraszension.

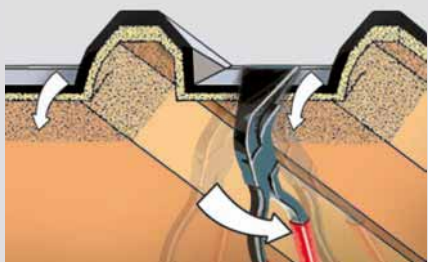
Je nach Dachneigung, Klima- und Wetterbedingungen bzw. Dachkonstruktion muss ca. 50 mm Vliesbeschichtung am Ende des Trapezbleches zugeschmolzen und damit deaktiviert werden.



Schmelzen mit Gasbrenner (alternativ)

Vorsicht:

Nicht zu lange an einer Stelle schmelzen, damit die werkseitige Trapezblechbeschichtung nicht ebenfalls schmilzt!



Profilblech mit einer angesetzten Falzzange ca. 1,5 cm nach unten anbiegen

Bei geringeren Dachneigungen als 20° ist es notwendig, den Untergurt des Dachprofils zusätzlich in einem Winkel von 45° - 60° mit einer Falzzange nach unten anzubiegen!